

## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN .....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
UACAPAN TERIMAKASIH.....	iii
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH .....	v
ABSTRAK .....	vi
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR TABEL .....	xi
DAFTAR GAMBAR .....	xii

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang Masalah .....	I-1
1.2 Rumusan Masalah .....	I-1
1.3 Tujuan Penelitian .....	I-2
1.4 Pembatasan Masalah .....	I-2
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-2
1.6 Sistematika penulisan .....	I-3

### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

2.1 Pengertian Pemeliharaan ( <i>Maintenance</i> ) .....	II-1
2.2 Jenis-Jenis <i>Maintenance</i> .....	II-1
2.2.1 <i>Preventive Maintenance</i> .....	II-1
2.2.2 <i>Autonomous Maintenance</i> .....	II-2
2.3 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> .....	II-3
2.3.1 Sejarah TPM .....	II-4
2.3.2 Pelaksanaan TPM .....	II-5
2.3.3 Tujuan TPM.....	II-6
2.3.4 Sasaran TPM.....	II-6
2.3.5 Pilar – Pilar TPM .....	II-6
2.3.6 Keuntungan Implementasi TPM.....	II-7
2.4 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	II-7
2.4.1 Pengukuran <i>Availability</i> .....	II-9
2.4.2 Pengukuran <i>Performance</i> .....	II-11
2.4.3 Pengukuran <i>Quality</i> .....	II-12
2.5 Teknik Perbaikan Kualitas .....	II-12
2.5.1 Diagram Pareto .....	II-12
2.5.2 Diagram <i>Fishbone</i> .....	II-16
2.6 Kerugian ( <i>Losses</i> ) Peralatan .....	II-19
2.6.1 <i>Six Big Losses</i> .....	II-20
2.7 <i>Fault Tree Analysis</i> .....	II-22

**BAB III METODE**

3.1	Tempat dan Waktu Penelitian.....	III-1
3.2	Tahap Penelitian .....	III-1
3.2.1	Pendahuluan.....	III-1
3.2.2	Rumusan Masalah.....	III-1
3.2.3	Tujuan Penelitian .....	III-2
3.2.4	Studi Pustaka .....	III-2
3.2.5	Pengumpulan Data.....	III-2
3.2.6	Pengolahan Data .....	III-2
3.2.7	Analisa dan Pembahasan .....	III-3
3.2.8	Akar Permasalahan .....	III-3
3.2.9	Solusi Permasalahan .....	III-3
3.2.10	Kesimpulan dan saran.....	III-3
3.3	Flowchart Tahap Penelitian .....	III-3

**BAB IV HASIL**

4.1	Gambaran Umum dan Sejarah Perusahaan .....	IV-1
4.1.1	Visi dan Misi Perusahaan .....	IV-2
4.1.2	Tenaga Kerja.....	IV-2
4.1.3	Struktur Organisasi Perusahaan.....	IV-4
4.2	Produk Yang Dihasilkan .....	IV-4
4.3	Bahan Baku Yang Digunakan .....	IV-7
4.4	Mesin - Mesin Yang Digunakan.....	IV-10
4.5	Proses Produksi Nike Airmax Oketo .....	IV-15
4.6	Operation Processing Chart (OPC) Nike Airmax Oketo.....	IV-19
4.7	Flowchart Pembuatan Nike Airmax Oketo .....	IV-20
4.8	Pengumpulan Data <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	IV-21
4.8.1	<i>Availability Ratio</i> .....	IV-21
4.8.2	<i>Performance Ratio</i> .....	IV-22
4.8.3	<i>Quality Ratio</i> .....	IV-22
4.8.4	<i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	IV-22
4.9	Pengolahan data <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	IV-23
4.9.1	Perhitungan Nilai <i>Availability Ratio</i> .....	IV-23
4.9.2	Perhitungan Nilai <i>Performance Ratio</i> .....	IV-24
4.9.3	Perhitungan Nilai <i>Quality Ratio</i> .....	IV-26
4.9.4	Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	IV-27
4.9.5	Perhitungan Nilai <i>Six Big Losses</i> .....	IV-29

**BAB V PEMBAHASAN**

5.1	Analisis Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	V-1
5.1.1	Analisis Perhitungan <i>Availability Ratio</i> .....	V-1
5.1.2	Analisis Perhitungan <i>Performance Ratio</i> .....	V-2

5.1.3 Analisis Perhitungan <i>Quality Ratio</i> .....	V-3
5.1.4 Analisis Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	V-4
5.2 Analisis Perhitungan <i>Six Big Losses</i> .....	V-5
5.3 Analisis Sebab Akibat.....	V-6
5.3.1 Analisis Diagram Sebab – Akibat.....	V-7
5.3.2 <i>Fault Tree Analysis</i> Faktor Mesin .....	V-10

## **BAB VI PENUTUP**

6.1 Kesimpulan .....	VI-1
6.2 Saran .....	VI-2

## **DAFTAR REFERENSI**

## **DAFTAR LAMPIRAN**